配件表

<table>
<tr><th colspan="4">HF-103DM 高频绳锯</th></tr>
<tr><td>103DM 绳锯机架*1

重量：86kg(17KW) / 82kg(9KW)
高度：1100mm</td><td>电控箱*1

电压：220V/380V
重量：16kg(17kw) / 15kg(9KW)</td><td colspan="2">无线遥控*1

重量：1.3kg
无线控制范围：≤300m</td></tr>
<tr><td>
控制线*2</td><td>
胶圈*2</td><td>
0.5m 导轨*1</td><td>
防爆插头*1</td></tr>
<tr><td>
压绳钳*1</td><td>
工具箱*1</td><td>
水管快速接头*2</td><td>专用工具
专用工具*1</td></tr>
</table>